

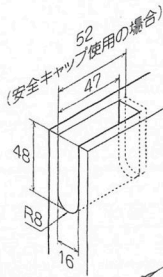
# 施工手順説明

※ 木部への掘り込み加工等は金具現品に合わせて加工してください。 ※ 金具の調整は必ず手動ドライバーを使用してください。

## 1 扉加工図

・左右とも共通です。

安全キャップを使用する際は、掘り込みが通常のそれより深くなります。

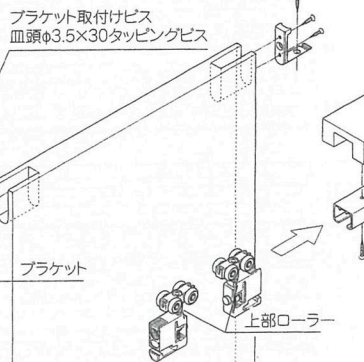
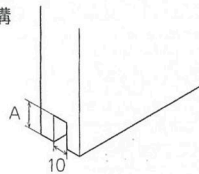


## 2 ブラケットの取り付け

- ・扉加工部へブラケットをはめ込み、付属ビスで取り付けます。
- ・左右とも共通です。

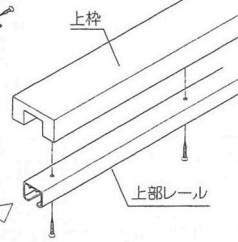
扉底面の加工～下部ガイド溝

A寸法は、扉と床の隙間を考慮し、決定してください。



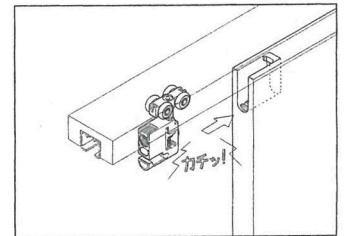
## 3 ローラーの吊り込み

- ・上部ローラーを上部レールへ挿入し、レールを枠へ取り付けます。



## 4 扉の吊り込み

- ・扉に取り付けたブラケットを上部ローラーへ「カチッ」という音がするまで差し込んでください。



下枠または床に下部ガイドを取り付けます。

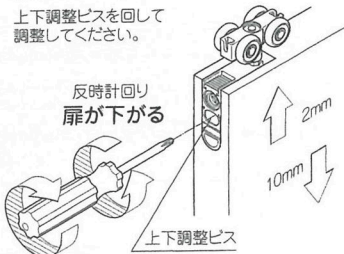
下部ガイド(NAB11の場合)

## 5 扉の調整

- ・扉の上下・前後調整は図のようにプラスドライバー(#2)で行います。調整範囲は工場出荷の状態から上方向へ約2mm、下方向へ約10mm 前後方向にはそれぞれ約2mmずつです。

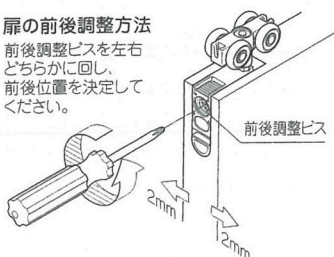
扉の上下調整方法

上下調整ビスを回して調整してください。



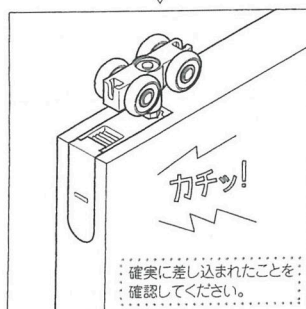
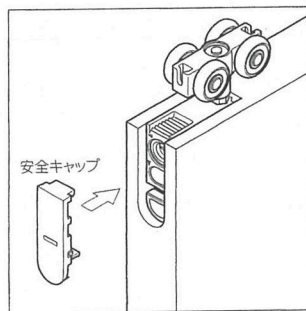
扉の前後調整方法

前後調整ビスを左右どちらかに回し、前後位置を決定してください。



## 6 安全カバーの取り付け

- ・調整を終えたら安全キャップを取り付けます。「カチッ」と音がするまで差し込んでください。安全キャップが確実に装着されていないと、扉の開閉中に扉が外れる可能性があります。



## 7 ストッパーの取り付け

- ・ストッパーを上部レールへ取り付けます。ストッパーの固定ビスを十分に緩めて、レールに対し90°の向きで差し込み、ストッパーを回転させます。
- ・位置を調整して固定ビスを締めこみ固定します。

